

**Учебный план программы дополнительного образования по направлению
Менеджмент**

УТВЕРЖДЕНА

Решением Ученого совета

Протокол № 12/03

от 31/08/2015 г

Ректор ИИ «ИНО»



В.Д.Бушуев

2015 г

№ п/п	Наименование дисциплины	Объем работы студента (час.)					Контрольная работа	Форма контроля
		Общее количество часов для изучения дисциплины	В том числе					
			Аудиторных	В том числе		На самостоятельную подготовку		
Лекции	Практические занятия							
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Основы менеджмента	18	12	6	6	6	1	Э
2.	Маркетинг	18	12	6	6	6	1	Э
3.	Финансы и кредит	18	12	6	6	6		З
4.	Организационное поведение	18	12	6	6	6		З
5.	Экономика организации (предприятия)	18	12	6	6	6	1	Э
6.	Бухгалтерский учет	18	12	6	6	6		З
7.	Теория организации	18	12	6	6	6	1	Э
8.	Информационный менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
9.	Инвестиционный менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
10.	Стратегический менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
11.	Управленческие решения	24	18	12	6	8	1	Э
12.	Эконометрика	18	12	6	6	6	1	Э
13.	Антикризисное управление	18	12	6	6	6	1	Э
14.	Логистика	24	18	12	6	6	1	Э
15.	Управление персоналом	18	12	6	6	6		З
16.	Инновационный менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
17.	Исследование систем управления	18	12	6	6	6		З
18.	Управление качеством	18	12	6	6	6		З
19.	Финансовый менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
20.	Менеджмент-консалтинг	18	12	6	6	6		З
21.	Основы бизнеса	18	12	6	6	6	1	Э
22.	Теория корпоративного управления	18	12	6	6	6	1	Э
23.	Риск-менеджмент	18	12	6	6	6	1	Э
24.	Управление бизнес-процессом	18	12	6	6	6	1	Э
25.	Менеджмент финансово-промышленных групп	18	12	6	6	6		З
26.	Теория и практика конкуренции	18	12	6	6	6		З
27.	Государственное муниципальное управление	18	12	6	6	6	1	Э

ИТОГО Общая продолжительность теоретического обучения	500	336	174	162	164	18	18/9
Контрольных работ	18						
Экзаменов	18						
Зачетов	9						